**Przedsięwzięcie objęte honorowym patronatem Podlaskiego Kuratora Oświaty**     [](http://pl.wikipedia.org/wiki/Plik:POL_powiat_hajnowski_COA.svg)

**Realizowane przy wsparciu finansowym PFRON**

**3-4 XII 2015r. - II MIĘDZYNARODOWE FORUM OPIEKUNÓW**

**i TERAPEUTÓW OSÓB NIEPEŁNOSPRAWNYCH**

**ZASADY UCZESTNICTWA**

1. Bezbłędnie wypełnić i wysłać Kartę Zgłoszenia na adres: [forum2015@sosw.hajnowka.pl](mailto:forum2015@sosw.hajnowka.pl)
2. Potwierdzić mailowo (na ten sam adres) uczestnictwo w II Forum do dnia

28 XI 2015r.

1. Potwierdzić osobiste uczestnictwo w czasie II Forum własnoręcznym podpisem na liście uczestników.
2. Po zakończeniu II Forum wypełnić otrzymaną ankietę ewaluacyjną i wrzucić do oznaczonej skrzynki.