**Przedsięwzięcie objęte honorowym patronatem Podlaskiego Kuratora Oświaty**     

**Realizowane przy wsparciu finansowym PFRON**

**3-4 XII 2015r. - II MIĘDZYNARODOWE FORUM OPIEKUNÓW**

 **i TERAPEUTÓW OSÓB NIEPEŁNOSPRAWNYCH**

**ZASADY UCZESTNICTWA**

1. Bezbłędnie wypełnić i wysłać Kartę Zgłoszenia na adres: forum2015@sosw.hajnowka.pl
2. Potwierdzić mailowo (na ten sam adres) uczestnictwo w II Forum do dnia

28 XI 2015r.

1. Potwierdzić osobiste uczestnictwo w czasie II Forum własnoręcznym podpisem na liście uczestników.
2. Po zakończeniu II Forum wypełnić otrzymaną ankietę ewaluacyjną i wrzucić do oznaczonej skrzynki.